

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПЕЧАТНОГО ПРОИЗВОДСТВА

1.1. Цветоделение

Использовать профиль - ISOcoated_v2_eci.icc

1.2. Суммарное количество красок не более 340%

1.3. Вылеты и отступы от обреза не менее 3 мм. Отступ от корешка для КБС и навивки «wige-o» - от 10 мм

1.2. Размеры полноцветных объектов: шрифты - не менее 9 pt; линии - не менее 0,5 pt.

1.5. Необходимо предоставить макеты в виде постраничных jpg для контроля работы на всех этапах производства. Предоставляемые jpg (в масштабе 1:1 и с разрешением 100 dpi) должны являться окончательной версией работы. Имена jpg должны содержать порядковые номера страниц в издании.

1.6. При необходимости точной передачи цвета заказчик должен предоставить образец выполненный офсетным способом или контрактную цветопробу. При отсутствии образца печать осуществляется в соответствии с денситометрическими нормами.

ТРЕБОВАНИЯ ДОПЕЧАТНОГО ПРОИЗВОДСТВА

2. Материалы в производство

В производство принимаются файлы в формате **PDF** со стандартной установкой Adobe **High Quality Print** (не разворотами); с Trim Box и обрезными метками (метки ставить не ближе 6 pt или 2,117 мм); Bleed задавать = 10 мм (со всех сторон). Документ должен быть отцентрован (геометрические центры Bouding Box, Media Box, Crop Box, Bleed Box и Trim Box должны совпадать).

2.1. Все полосы в публикации должны иметь одинаковые геометрические параметры.

2.2. Цветовая модель – CMYK. Не должно быть ICC профилей и не используемых Spot - цветов. Применение фильтров TRANSPARENCY к Spot - цветам не допустимо.

2.3. PDF должны быть композитными. (О наличии ручных трепингов и дополнительных цветов - необходимо предупредить). Выборочный лак, клише и контуры штампа задавать Spot-цветами=100% с оверпринтами.

2.4. Все шрифты должны быть встроены.

3. Материалы на доработку

Файлы **pdf**, не отвечающие требованиям пункта 2, а так же: **cdr, ai, eps, tiff, qxp, indd**, и др., перед отправкой в производство потребуют доработки, дополнительных согласований и утверждения заказчиком.

4. Спуски полос

Требования к файлам аналогичны пункту 2.

4.1. Конфигурацию спусков, формат и вспомогательные элементы (шкалы, метки) необходимо согласовать с технологом АМА-ПРЕСС.